

SPC-500

6面フライス材用面取機



6面フライス材のコーナー面取加工の作業負担軽減を追求しました



- 重いワークをテーブルに置いて加工をする為、作業負担を軽減出来る。
- 大きなC面加工も早く・綺麗に切削、面取り工程の時短効果も大幅アップ。
- 500角の大きな板もエアフロートで動かせる為、手軽に作業出来る。

導入直後から、すぐにフル稼働出来る簡単操作

ワークをガイドに沿って送るだけで、設定された面取り加工が可能。削れ過ぎる事はありません。
誰が使っても2次カエリの発生しない美しい面取りが出来ます。



1、面取り量を調整



2、ワークを加工位置へセット

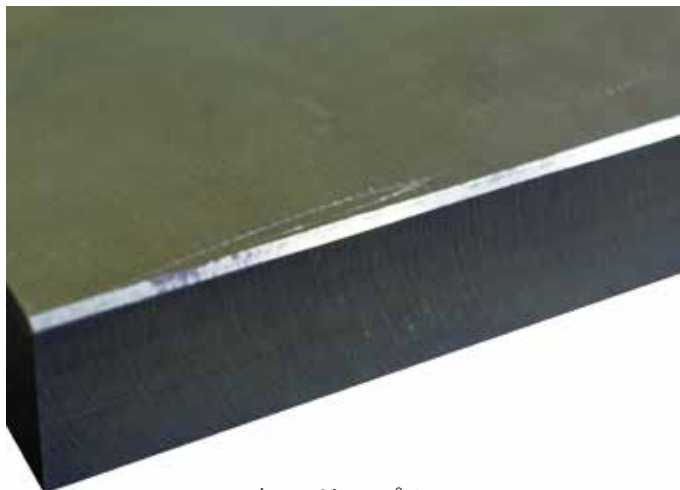


3、モーターを起動

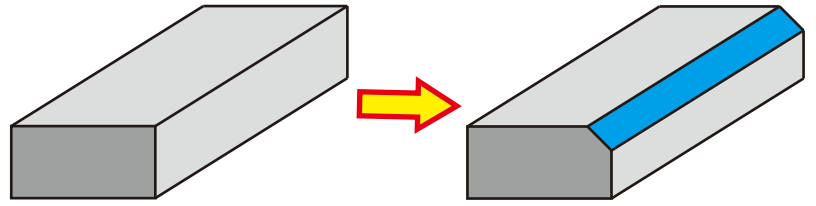
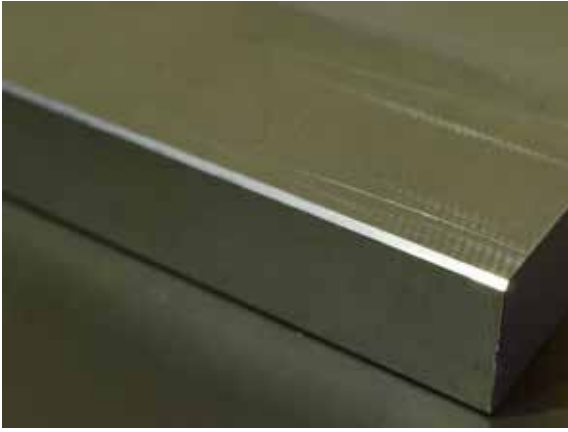


4、ワークを切削

加工サンプル
(C2.0 材質SS)



面取加工がスピーディーに



面取り加工が手早く簡単に

ワークをテーブルに置いてガイドに沿わせて送るだけで、面取り加工が簡単かつスピーディーに加工出来ます。

(写真の素材は SS、写真はそのサンプルです。)

液晶インジケーターで面取量が一目瞭然



液晶インジケーターを標準装備 (10 μ m 単位)。
正確な面取量の設定ができます。

0.75kw の高出力モーターでパワフル切削



切削には高出力モーターを使用し、C5.0の面取りも余裕で対応します。

また、インバーターにより、主軸回転数も自由に変更可能。素材に対して最適な加工が出来ます。

大型テーブルとエアフロート機構で楽々作業



500 ミリ角位のワークも安定して作業が出来る
350×350 ミリで、テーブル上面にエアホールを
設けた、エアフロート式の大型テーブルを採用。
テーブル上の製品の移動など、作業者の負担を
大幅に軽減させます。

市販の切削チップで調達コストを低減



弊社専用のカッターヘッド(φ80)により、加工時の2次カエリやバリの発生を抑えます。切削チップには、各社のフェイスミル用のチップが使用可能。S SからS K Dなどワーク材質に合わせたお好みのチップが使えます。

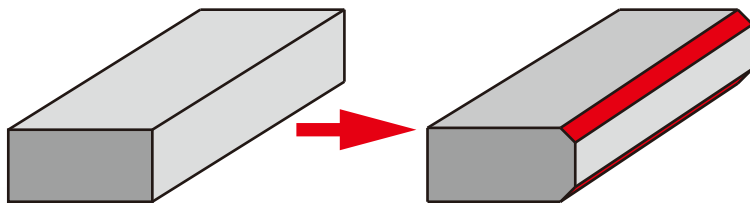
使用するチップは14ミリ角フェイスミル用です

■諸元

型番	SPC-500
面取り量	C0.1 ~ C5.0
ワーク寸法	外寸 500×500 (mm)
本体寸法	高さ 360 幅 520 奥行 600 (mm)
テーブル寸法	幅 520 奥行 350 (mm)
主軸電動機	3 相交流電動機 0.75kw
電源	100V (50/60hz)

両面同時面取機 DPC-500

この製品で両面同時にワークの面取り加工が可能。
VPC-500 とセットで使えば作業能率も大幅アップします。



一度の加工で上下同時に面取り加工出来ます



■諸元

面取り量	C0.1 ~ C2.0
ワーク寸法	厚み 10 ~ 100 外寸 500×500 (mm)
本体寸法	高さ 680 幅 640 奥行 510 (mm)
テーブル寸法	幅 640 奥行 370 (mm)
主軸電動機	3 相交流電動機 0.75kw
電源	3 相 200V (50/60hz)
※100V コンセント仕様にも変更可能です	
エアーフロートテーブル標準装備	

弊社の製品は適切な品質管理のもとに製作されていますが、弊社の知り得ない使用条件下で誤った使い方をされた場合、取扱いの不備、不測の事故などにより発生したトラブルについては、保証の責任を免除させていただきます。また、この製品は日本国内のみでの対応となっています、海外に持ち出しての使用につきましては保証はいたしておりません。なお、本カタログの内容は予告なく変更することがあります。

問い合わせ先

製造元



株式会社 ホクセイ製作所

〒566-0055 大阪府摂津市新在家1丁目2番32号

tel 06-6349-5851

fax 06-6340-6465

URL <http://www.k-hokusei.jp>

e-mail info@k-hokusei.jp